

ACTIVIDADES REALIZADAS

PROGRAMACION 07/01/2024 ORDEN DE TRABAJO 001

1. desmonte polea principal del eje de la maquina peladora, se debe revisar y corregir ajuste de cuñero y posición polea



2. fabricar orificio central en la punta del eje donde esta ubicada la polea con el fin de acondicionar tope roscado y desmontable para mantener fija y alineada la polea



ACONDICIONAMIENTO PLATINA ATORNILLADA EN PERFORACION ROSCADA DEL EJE PARA ASEGURAR POLEA EN EL EJE DE LA DEPILADORA

3. organizar y reforzar base ubicación motor de la maquina



Se reprograma esta actividad dada la complejidad y necesidad de proyectarse un sistema diferente al programado, ya que se evidencia la necesidad de cambio de elementos y materiales no contemplados en la programación inicial y no disponibles en el momento de la revisión.

4. corregir fugas vapor tanque de escaldado y acondicionar manguera interconexión sistema tubería de vapor del tanque



Se acondiciona manguera para interconexión tubería rígida y tanque de escaldado, minimizar vibración del sistema

5. reparación filtración tubo drenaje de la canaleta de sangría



6. revisar y ajustar barras izado uno



Se requiere programar una actividad a profundidad, ya que se debe desmontar todo el sistema, incluyendo el cilindro neumático del izado, se evalúa y se contemplan materiales necesarios para su reprogramación a coordinar

7. **reparación puesta en operación sistema control temperatura tanque escaldado**



Se instala controlador nuevo y se parametriza

Se cambia sonda termocupla

Se cambia manguera perforada

Se realizan pruebas y se deja operativa

PARTICIPANTES ACTIVIDADES

German Arenas

Brayan García

Ruben Dario O (coordinador Encargado)