



| | | | |
|------------|-----------|------------------|-----------------|
| Cliente: | PROGRESAR | Tipo de Trabajo: | MTTO PREVENTIVO |
| Dirección: | BUGA | Fecha: | 30/01/2024 |

| | | | |
|------------------|-----------------------|-------------------|----------------|
| Equipo: | CUARTO FRIO #3 | Nom. Ing. Cargo: | JHON CASTRO |
| Mod. Compresor: | 3DS3R17MO - TFC - C00 | Nom. Técnico: | EDINSON CASTRO |
| Serie Compresor: | ET 15H002625R | Teléfono/Celular: | 3103200826 |

| Tipo Alimentación | Trifásico | X | Monofásico |
|-------------------|-----------|---|------------|
| Voltaje Sistema | Volt. | | 220 |
| Voltaje L1 - L2 | Volt. | | 222 |
| Voltaje L2 - L3 | Volt. | | 221 |
| Voltaje L1 - L3 | Volt. | | 220 |

| AMPERAJE DEL EVAPORADOR | | | |
|-------------------------|------|------|------|
| NOMINAL | L1 | L2 | L3 |
| Motor o Grupo 1 | 12,2 | 11,9 | 11,5 |
| Motor o Grupo 2 | N.A | N.A | N.A |

| AMPERAJE DEL CONDENSADOR | | | |
|--------------------------|-----|----|-----|
| NOMINAL | L1 | L2 | L3 |
| Motor o Grupo 1 | 9,8 | 9 | 9,6 |
| Motor o Grupo 2 | | | |

| AMPERAJE DEL COMPRESOR | | | |
|------------------------|----|----|----|
| NOMINAL | L1 | L2 | L3 |
| Contactador 1 | 48 | 46 | 51 |
| Contactador 2 | | | |
| Resist. Del Carter | | | |

| AMPERAJE DE LAS RESISTENCIAS DE DESCONGELACIÓN | | | |
|--|----|--------|----|
| NOMINAL | L1 | L2 | L3 |
| Motor o Grupo 1 | 25 | 29 | 25 |
| Motor o Grupo 2 | NO | APLICA | |
| Resist. Del Drenaje | NO | APLICA | |

| Consumo Total del Sistema | L1 | L2 | L3 |
|---------------------------|----|------|------|
| | 70 | 66,9 | 72,1 |

| CONDICIONES ACTUALES DEL SISTEMA | | |
|-----------------------------------|------|-----------|
| Descripción | Und. | Valor |
| Tipo de Refrigerante | - | 507 |
| Temperatura de Trabajo | °C | -2 |
| Temperatura de Apagado | °C | -6 |
| Presión de Succión | PSI | 40 |
| Temperatura de Succión | °C | 10 |
| Presión de Apagado por Baja | PSI | 8 |
| Presión de Encendido por Baja | PSI | 55 |
| Presión de Descarga | PSI | 300 |
| Temperatura de Descarga | °C | 88 |
| Presión de Apagado por Alta | PSI | 350 |
| Presión de Encendido por Alta | PSI | 250 |
| Tipo de Aceite | - | sintetico |
| Presión Bomba de Aceite | PSI | 42 |
| Estado del Aceite | - | bueno |
| Nivel del Aceite | - | 3/4" |
| Tiempo Control Aceite | Seg. | 120 |
| Tiempo de Descongelación | Min. | 30 |
| Tiempo de Goteo | Min. | 3 |
| Retardo Vent. Después Congelación | Min. | 1 |
| Sobrecalentamiento Total Comp. | °C | 20 |
| | | |
| | | |
| | | |

OBSERVACIONES: Limpieza, Revisión y ajuste de tableros electricos, bornes electricos
 Se realiza Limpieza general de los equipos tales como: Evaporador, compresor, unidad condensadora.
 El equipo posee varias resistencias en mal estado se recomienda realizar el cambio de estos elementos malos o poner a funcionar el equipo con gas caliente para que realice una buena descongelacion.

Firma Reviso:

Firma Cliente: _____